

ТОВ «ДІП Сервіс»

02094, Київ, вул. Магнітогорська, 1

Факс: (044) 496-24-05 • E-mail: info@deep2000.com.ua • <http://www.deep2000.com.ua>



**Вакуумний пакувальник
DEEP 2240
DEEP 2241**

Інструкція з експлуатації та обслуговування

Зміст

- 1. Комплект поставки 2
- 2. Заходи безпеки2
- 3. Основні вимоги3
- 4. Технічні характеристики3
- 5. Опис і призначення виробу.....3
- 6. Підготовка до роботи, встановлення та підключення.....3
- 6.1. Будова і робота4
- 6.2. Будова вакуумного пакувальника.....5
- 6.3. Режим роботи.....5
- 7. Опис клавш управління, налаштування пакувальника.....6
- 8. Транспортування і зберігання7
- 9. Утилізація7
- 10. Можливі несправності та методи їх усунення.....7
- 11. Технічне обслуговування.....8

1. Комплект поставки.

Найменування	Модель	
	DEEP-2240	DEEP-2241
Викрутка (хрестова)	•	•
Ключ ріжковий № 17-14	•	•
Ключ шестигранний № 5	•	•
Тефлонова стрічка	•	•
Відрізний дріт	•	•
Зварна стрічка	•	•
Технічний паспорт	•	•
Інструкція з експлуатації	•	•
Пакувальник	•	•
Силіконова вставка в кришку	•	•

2. Заходи безпеки!

Напруга 220В. Не підключайте силові введення вологими руками. Не допускайте пошкодження або застосування нестандартного мережевого кабелю. Не допускайте підключення декількох навантажень до одиночної розетки. Розкривати прилад і виконувати роботи з обслуговування тільки при відключенні електричної мережі. Використовуйте мережеві розетки тільки із справним заземленням.

Не змінюйте положення пристрою, щоб уникнути травм.

Оливу в насосі замінювати з дотриманням обережності, температура може досягати 100 °С.

Не допускати, щоб будь-які частини тіла людини були піддані дії вакууму.

При попаданні вологи або іншої рідини всередину пристрою негайно вимкніть його і повідомте сервісну службу.

3. Основні вимоги.

Перш ніж підключити прилад і почати його експлуатацію, необхідно ознайомитися з цією настановою з експлуатації. У разі сумнівів, що стосуються цього пристрою, слід звернутися до виробника (продавця).

4. Технічні характеристики.

Параметри	Од. вим.	Модель	
		DEEP-2240	DEEP-2241
Габарити машини: ДхШхВ	мм	335x495x360	520x510x425
Розміри камери: ДхШхВ	мм	295x380x65	470x325x70
Розмір шву: ДхШ	мм	260x6	455x6
Швидкість пакування	пак./хв.	3-4	6-8
Продуктивність вакуумного насосу	м ³ /год	8	8
Напруга (1фаза)	В	220В±10%, 50Гц	220В±10%, 50Гц
Потужність, тах (при зварюванні)	Вт	1000	2100
Маса	кг	40	66

5. Опис і призначення виробу.

Однокамерні настільні вакуумні машини "DEEP 2240 та 2241", призначені для роботи з значними обсягами продукції, підходять для вакуумного пакування в різних сферах діяльності, в тому числі, для пакування банкнот, монет і документів в поліетиленові пакети.

Корпус і камера машини виготовлені з нержавіючої сталі і задовольняють вимогам електричної безпеки і вимогам безпеки навколишнього середовища при дотриманні правил цієї настанови з експлуатації та належного обслуговування.

Машина оснащена сенсорною панеллю управління і стрілочним барометром. Машина комплектується вакуумним насосом з фільтром парів оливи.

6. Підготовка до роботи, встановлення та підключення.

Розпакуйте вакуумний пакувальник, зробіть зовнішній огляд і перевірте комплектність поставки. Видаліть з камери всі захисні елементи у вигляді пінополістиролу, паперу, картону і т.п.

Перевірити рівень оливи!

У насосах пакувальних машин застосовуються мінеральні вакуумні оливи з низьким тиском випаровування, або як заміник автомобільні всесезонні моторні оливи. Для пакувальника "DEEP 2240 та 2241" рекомендуються оливи:

Олива компресорна або автомобільна олива - 10W/40.

Виробник в стандартному виконанні не наповнює пакувальник оливою.

Для наповнення і заміни оливи служать заливна і зливна пробки, які знаходяться на вакуумному насосі пакувальника. Рівень оливи повинен відобразитися у віконці на рівні з відмітками "Oil Level" ("Рівень Оливи") з невеликим відхиленням ± 2 мм.

Заливши оливу, слід закрутити заливну пробку (Мал.1.).



Мал.1 Вакуумний насос

Встановіть пакувальник на місці експлуатації на рівну горизонтальну поверхню. Підключіть шнур живлення до електромережі, попередньо перевіривши наявність заземлення, увімкніть живлення. Шнур живлення від електромережі 220В розташовується з заднього боку корпусу пристрою. Вимикач живлення розташовується на передній панелі поз.6 мал.5. Після включення живлення на панелі засвітиться індикатор живлення і світлодіодні індикатори налаштувань.

6.1 Будова і робота.



Мал.2 Будова пакувальника

6.2 Будова вакуумного пакувальника

У конструкції машини можна виділити 3 основні модулі:

1. Модуль вакууму - дає можливість відкачати повітря з камери і пакетів, які знаходяться всередині камери, а також подачу повітря в камеру після завершення робочого циклу.
2. Модуль зварювання з інформаційним дисплеєм – дає можливість запаяти пакет в циклі упаковки.
3. Модуль живлення і управління – до нього входять блок живлення, мікропроцесор індикація та сенсорна панель управління.

Для визначення тиску (вакууму) застосовується одиниця 1 ГПа:

1 ГПа = 102 Па = 1 мбар.

Атмосферний тиск дорівнює приблизно

1000 ГПа = 1 бар = 0,1 МПа = 0% вакууму.

Для контролю вакууму застосований часовий вакуумний манометр зі шкалою (0, 0,1), де:

0 - атмосферний тиск

-0,1 - Остаточний вакуум в МПа

За цією шкалою 400ГПа відповідає показання -0,06 МПа.

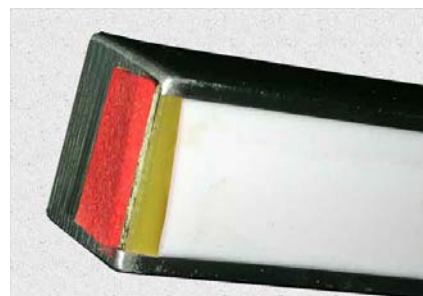
Можливості контролю і регулювання процесу упаковки:

1. Установка часу зварювання.
2. Установка часу вакуумування.
3. Вимірювання рівня вакууму.
4. Індикація проходження процесу пакування.
5. Зупинити процес вакуумування в разі аварії.

Порядок розташування компонентів кліше різної комплектації (мал. 3,4).



Мал.3.



Мал. 4.

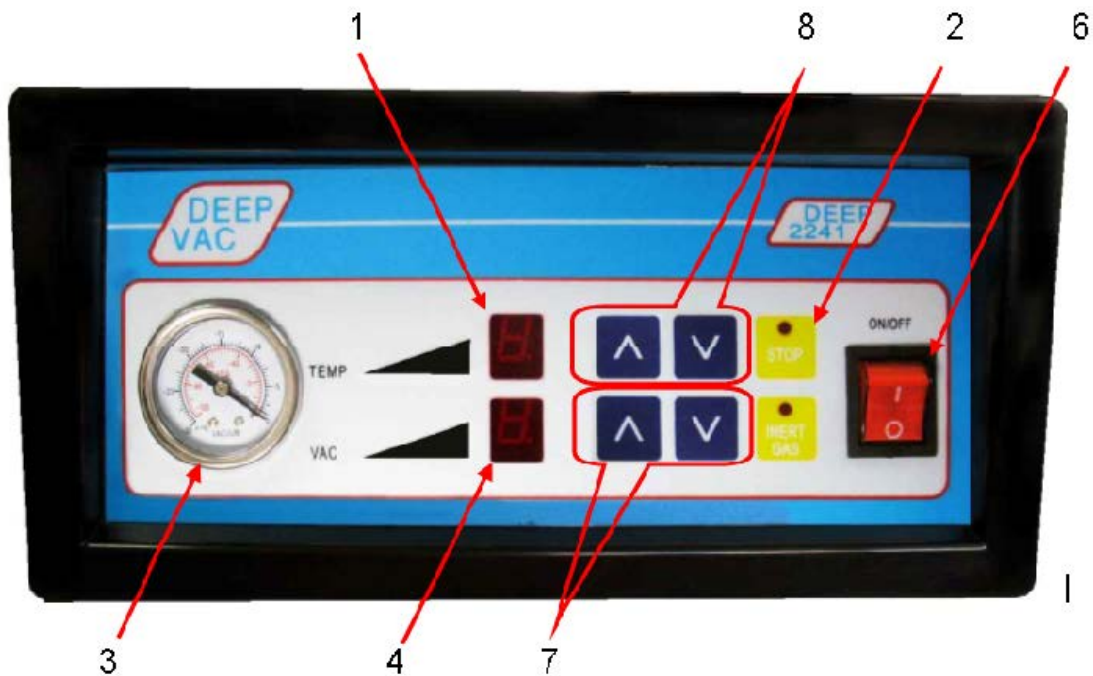
6.3 Режим роботи

Режим роботи: після 30 хв. безперервної роботи необхідно 15 хв. перерви для охолодження зварювальної планки, інакше зварний шов пакету може бути не якісним.

7. Опис клавiш управління і налаштування пакувальника.

Включивши живлення, можна приступати до установки параметрів процесу, тобто тривалості часу відкачування повітря і зварювання. Параметри відкачування повітря і зварювання підібрати залежно від різновиду і товщини плівки пакетів, встановлюючи кнопками на передній панелі машини час кожної операції.

Передня панель пакувальника зображена на малюнку 5.



Мал.5 Передня панель пакувальника.

За допомогою клавiш «▲ ▼» поз.8 і індикатора поз.1 встановить температуру зварювання в залежності від товщини пакету.

Клавiшами «▲ ▼» поз.7 і індикатора поз.4 встановить час відкачування в залежності від розмірів пакету.



Мал.6

Помістіть пакет в машину. Розташуйте край пакету на зварювальній шині Мал.6. Закрийте кришку і щільно притисніть до корпусу машини.

Насос почне відкачувати повітря з барометру поз.3 мал.5 визначається тиск в камері.

Після закінчення встановленого часу відкачування машина запускає цикл зварювання пакету.

Після закінчення зварювання камера машини наповнюється повітрям, і кришка відкривається автоматично.

Для зупинки процесу натисніть один раз клавішу «STOP» поз.2 мал.5

Можливі проблеми в роботі з пакувальником і методи їх усунення описані в розділі 10 інструкції з експлуатації

8. Транспортування і зберігання.

Пакувальник підлягає транспортуванню і зберігання в упаковці виробника.

Умови транспортування пристрою в частині впливу кліматичних факторів зовнішнього середовища повинні відповідати групі зберігання 1 по ГОСТ 15150-69, в частині механічних факторів - групі С по ГОСТ 23216-78, і відображено на упаковці у вигляді маніпуляційних знаків (не перевертати і берегти від вологи) .

Для транспортування та зберігання кришка пристрою повинна бути закритою при цьому не слід залишати її без повітря в камері (з вакуумом).

Допустима температура навколишнього середовища від +50 до +350 С. Якщо пакувальна машина перебувала при температурі нижче або вище зазначеного діапазону, то її необхідно помістити в приміщення з нормальними умовами на 1-3 години для відновлення робочої температури і звільнення від конденсату.

9. Утилізація.

Пакувальник не представляє небезпеки для життя, здоров'я людей і навколишнього середовища після закінчення терміну служби. Перед проведенням утилізації необхідно злити оливу з вакуумного насоса і зробити утилізацію відпрацьованої оливи окремо згідно з вимогами безпеки навколишнього середовища

10. Можливі несправності та методи їх усунення.

Проблема.	Причина.	Рішення.
Відсутній вакуум в камері	Повітря проходить під кришку в камеру.	Сильніше притисніть кришку. Перевірте, чи немає сторонніх предметів під нею. Знос ущільнювальної гуми
Погане вакуумування	Не вистачає часу.	Потрібно збільшити час вакуумування.
Пакувальник не запаює пакети.	Температура не встановлена.	Встановіть температуру.
Пакувальник запаює слабо.	Згорів запобіжник.	Замініть запобіжник.
	Не правильно встановлена температура.	Встановіть знову.
При запаюванні з'являється дим.	Шов деформується	Замініть зварюваний пакет
	Зварювальний пристрій забруднено	Очистіть деталі які беруть участь у зварюванні
	Неправильно встановлені параметри	Перевстановіть значення.
	Пошкоджена тефлонова стрічка	Замініть тефлонову стрічку
	Зварювальну планку заклинило	Встановити в правильне положення. Видалити сторонні предмети
	Поліетиленовий пакет бракований.	Замініть пакет

При всіх інших несправностях звертайтеся в сервісну службу.

11. **Технічне обслуговування.**

Для безперебійної роботи вакуумного пакувальника "DEEP 2240/2241", необхідно регулярно проводити технічне обслуговування, а саме:

- Заміну оливи;
- Заміну вихлопних фільтрів;
- Профілактику нагрівальних елементів.

Обслуговування пакувальника полягає, головним чином, у спостереженні за рівнем і кольором оливи на індикаторі Мал. 1. При низькому рівні оливи знижується кінцевий вакуум насосу.

Першу заміну оливи слід провести після 100 годин роботи насосу, такі заміни - кожні 500-1000 годин.

Терміни заміни оливи залежать від умов роботи насосу і забруднення оливи. При експлуатації Пакувальника в умовах пилу, великої вологості, газу викликають корозію, необхідно зменшити інтервал між змінами оливи.

Каламутна олива (кольори «кави з молоком»), свідчить про те, що воно відпрацьовано, і необхідно його замінити.

При дуже високій температурі навколишнього середовища необхідно перевіряти температуру насосу або оливи - вона не повинна перевищувати 95⁰ С. Температуру слід виміряти термометром на зіткненні в нижній частині оливовіддільника.

При переміщенні не можна перевертати насос, якщо він залитий оливою. Так як це може викликати попадання оливи на фільтр оливного туману, і викликати його витік через вихід насосу.

У конструкції вакуумного насосу використані фільтри оливного туману типу FPS. Якщо фільтр, після тривалої експлуатації, забруднений і механічно забитий, то насос піддається перевантаженню.

Ознаки забруднення фільтрів і їх заміни можуть бути наступні:

- Каламутна, темна, густа олива
- Підвищене споживання електроенергії
- Погане вакуумування
- Оливний туман або дим на виході
- Підвищений тиск більше 0.05 МПа

У середньому фільтри слід змінювати кожні 1000-2000 годин роботи насосу в залежності від умов експлуатації.

При заміні фільтра рекомендується також зробити заміну ущільнювальних прокладок.

У зв'язку з постійною роботою по вдосконаленню апарату з метою підвищення його надійності і технічних характеристик, в конструкцію можуть бути внесені незначні зміни не відображені в даному виданні

